

# TUBES GAZ ET EAU SANS SOUDURE

POUR INSTALLATIONS HYDRO-THERMO-SANITAIRES ET SPRINKLER

## TUBOS DE GAS Y AGUA SIN SOLDADURA

PARA INSTALACIONES HIDROTERMOSANITARIAS Y CONTRA INCENDIO

### EN 10255 SANS SOUDURE

La norme européenne EN 10255 spécifie les qualités requises pour les tubes ronds sans soudure d'acier au carbone non allié aptes au filetage. Les tubes, disponibles en trois séries d'épaisseur, sont destinés à être utilisés pour des installations hydro-thermo-sanitaires pour la canalisation de gaz et eau pour des installations sprinkler ou anti-incendie, dans les secteurs de la construction d'installations aussi bien civiles qu'industrielles.

<b>Processus de fabrication:</b>	Sans soudure (SS)
<b>Acier:</b>	S195T
<b>Finitions aux extrémités:</b>	Lisses Filetées par filetage UNI EN 10226-1:2006, ex ISO 7/1 avec ou sans manchon Rainurage sur demande
<b>Gamme de dimensions:</b>	De Ø ½" (21,3 mm) à Ø 4" (114,3 mm)
<b>Gamme d'épaisseurs:</b>	Standard comme sur les tableaux reportés pour les séries L1 – ME
<b>Finitions en surface:</b>	Noirs Galvanisés à chaud selon la EN 10240 Peints extérieurement avec peinture monocomposante à base d'eau Peints extérieurement avec peinture époxy Galvanisés à chaud selon EN 10240 et peints extérieurement avec peinture époxy
<b>Longueur standard:</b>	6000 mm. Sur demande, longueurs personnalisées.
<b>Contrôles de qualité:</b>	Contrôle non destructif de type électromagnétique (Eddy Current) Test de traction Test de pliage Test d'écrasement
<b>Marquage standard:</b>	Tube noir: poinçonné ou marqué à l'encre Tube galvanisé: marqué à l'encre bleue sur toute la longueur du tube selon la norme Tube peints: marqué à l'encre noire selon la norme
<b>Documents:</b>	Attestation de conformité 2.2 en accord avec la norme EN 10204. Sur demande, attestation 3.1B.



Variations sur demande spécifique à la section finitions de la page 32  
Variantes a petición en la sección de acabados a partir de pág. 32

### EN 10255 SIN SOLDADURA

La normativa europea EN 10255 especifica los requisitos para tubos redondos sin soldadura de acero al carbono no aleado destinados al roscado. Los tubos, disponibles en las dos series de espesor, se emplean en instalaciones hidrotermosanitarias para conducir tanto agua como gas, en instalaciones contra incendio, en los sectores de instalaciones civiles y industriales.

<b>Proceso de fabricación:</b>	Sin soldadura (SS)
<b>Acero:</b>	S195T
<b>Acabados extremidades:</b>	Lisas Roscas con roscado UNI EN 10226-1:2006, ex ISO 7/1 con o sin manguito Posible ranurado por encargo
<b>Gama de dimensiones:</b>	Desde Ø ½" (21,3 mm) a Ø 4" (114,3 mm)
<b>Gama de espesores:</b>	Estándar según las siguientes tablas en las series L1 - ME
<b>Acabados superficiales:</b>	Negros Galvanizados en caliente de acuerdo a EN 10240 Pintados externamente con pintura monocomponente a base de agua Pintados externamente con pintura epoxi Galvanizados en caliente de acuerdo a EN 10240 y pintados en el exterior con pintura epoxi
<b>Longitud estándar:</b>	6000 mm. Longitud personalizada por la norma encargo.
<b>Controles de calidad:</b>	Ensayo No Destructivo de tipo electromagnético. (Eddy Current) Ensayo de tracción Ensayo de doblado Ensayo de aplastamiento
<b>Marcado estándar:</b>	Tubo negro: punzonado o marcado con tinta Tubo galvanizado: marcado con tinta azul en todo el largo del tubo de acuerdo a la norma Tubo pintado: marcado con tinta negra de acuerdo a la norma
<b>Documentos:</b>	Certificado de conformidad 2.2 de acuerdo a la norma EN 10204. Certificado 3.1B previa solicitud

Steel grade		Chemical composition %				Mechanical properties		
Steel Name	Steel Number	C Max	Mn Max	P Max	S Max	Upper Yield strength Reh min (Mpa)	Tensile strength Rm (Mpa)	Elongation A min. %
S195T	1.0026	0,20	1,40	0,035	0,030	195	320 to 520	20

### L1 Series EN10255 - Threadable as per UNI EN 10226-1:2006, ex ISO 7/1

Nominal Ø	Outside Ø	Thickness	Weight		
			Plain ends		Threaded with socket
			Black	Galvanized	Galvanized
	mm	mm	Kg/m	Kg/m	Kg/m
1/2"	21,3	2,3	1,08	1,13	1,17
3/4"	26,9	2,3	1,39	1,45	1,46
1"	33,7	2,9	2,20	2,28	2,30
1" ¼	42,4	2,9	2,82	2,92	2,95
1" ½	48,3	2,9	3,24	3,35	3,39
2"	60,3	3,2	4,49	4,63	4,70
2" ½	76,1	3,2	5,73	5,91	6,03
3"	88,9	3,6	7,55	7,76	7,93
4"	114,3	4,0	10,80	11,08	11,40

### Medium Series EN10255 - Threadable as per UNI EN 10226-1:2006, ex ISO 7/1

Nominal Ø	Outside Ø	Thickness	Weight		
			Plain ends		Threaded with socket
			Black	Galvanized	Galvanized
	mm	mm	Kg/m	Kg/m	Kg/m
1/2"	21,3	2,6	1,21	1,26	1,27
3/4"	26,9	2,6	1,56	1,62	1,63
1"	33,7	3,2	2,41	2,49	2,51
1" ¼	42,4	3,2	3,10	3,20	3,23
1" ½	48,3	3,2	3,56	3,67	3,71
2"	60,3	3,6	5,03	5,17	5,24
2" ½	76,1	3,6	6,42	6,60	6,72
3"	88,9	4,0	8,36	8,57	8,74
4"	114,3	4,5	12,20	12,48	12,80